

УДК 621.88 : 621.643

Группа Е26

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

**ТЯГИ РЕЗЬБОВЫЕ
ДЛЯ ПОДВЕСОК
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**

ОСТ 108.632.08—80**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**Взамен
МВН 365—63 и МВН 9365—65

ОКП 31 1312

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 № ЮК-002/5260 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые тяги с правой и левой резьбой для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС.

2. Конструкция и размеры тяг должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Допускается изготовление тяги М27 из прутков диаметром 28 мм. При изготовлении резьбы методом накатки возможно применение прутка диаметром 26 мм.

В качестве метки на тягах с левой резьбой допускается выполнять канавку на торце с размерами, указанными в табл. 2.

Фаску с допускается выполнять кузнечным способом.

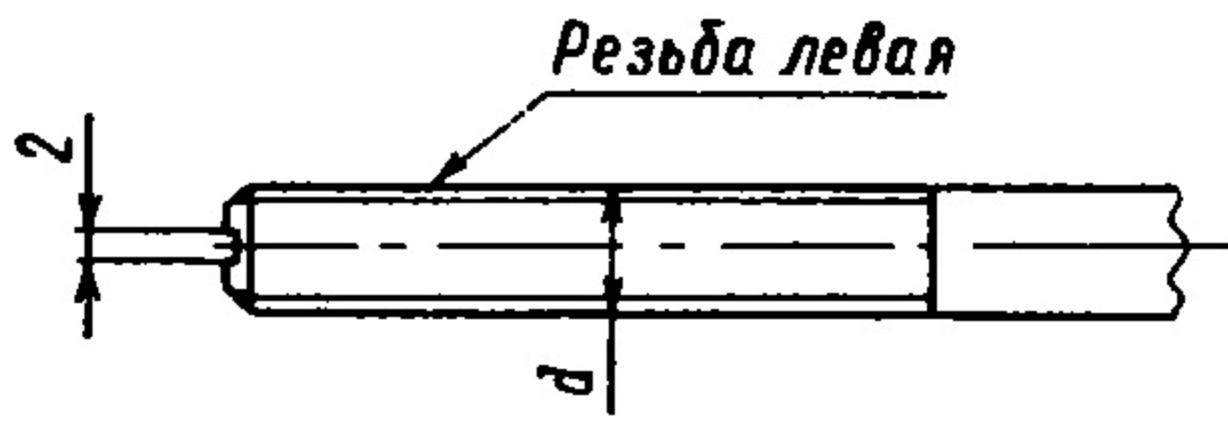
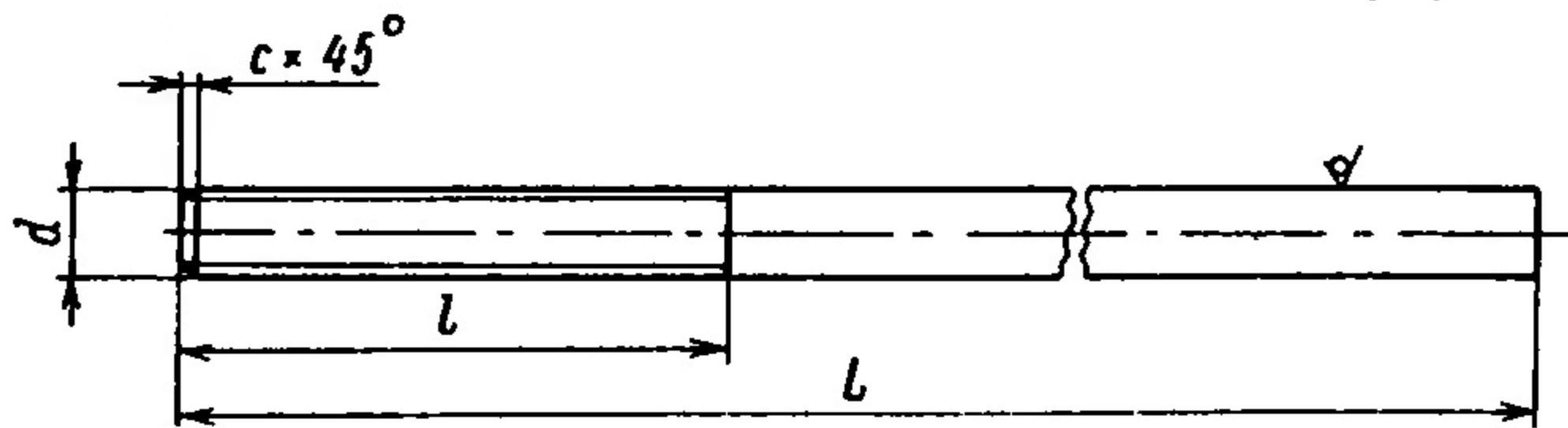
Кривизна тяг должна быть в пределах допуска на прокат.

3. Материал — сталь 20 ГОСТ 1050—74 (с требованиями по п. 4.11).

4. Резьба по СТ СЭВ 180—75 и СТ СЭВ 182—75, поле допуска на резьбу 8g по ГОСТ 16093—70, сбеги резьбы по ГОСТ 10549—63.

5. Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 108.275.50—80.

Rz 80
√(V)



Допускаемый вариант нанесения меток на тягах с левой резьбой

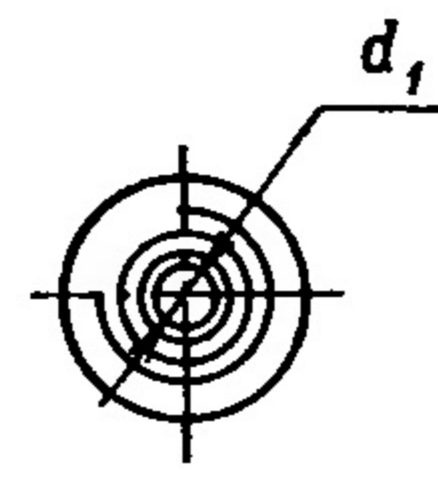
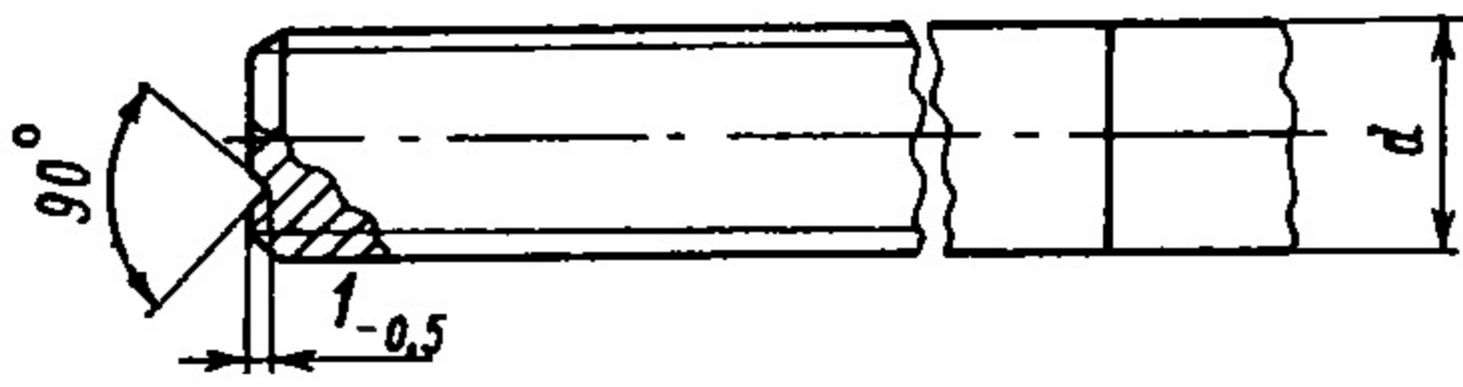


Таблица 1

Размеры в мм

Исполнение	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	d	L	l (пред. откл. + 4)	c	Масса, кг	
С правой резьбой							
01	3,0 (310)	M10	70	40	1,0	0,04	
02			300	90		1,0	0,19
03			400				0,25
04			500				0,31
05			600	250			0,37
06			800				90
07			800	250			0,49
08			1000	90			0,62
09			1400				0,86
10			2000				1,23
11							
12	4,5 (459)	M12	80	40	1,6		0,07
13			300	100		0,27	
14			400			0,36	
15			500			0,44	
16			600	250		0,53	
17			800			0,71	
18			1000	100		0,89	
19			1400			1,24	
20			2000			1,78	
21							
22	15,0 (1530)	M16	150	60	2,0	0,24	
23			300	110		0,48	
24			400			0,63	
25			500			0,79	
26			600	250		0,95	
27			800			1,26	
28							

Исполнение	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	d	L	l (пред. откл. + 4)	c	Масса, кг			
С правой резьбой									
29	15,0 (1530)	M16	1000	110	2,0	1,58			
30				250					
31			1200	250		110	1,90		
32			1400	2000			2,21		
33			2000				3,16		
34			24,0 (2440)	M20		160	60	2,5	0,40
35	300	120			0,74				
36	400				0,99				
37	500				1,23				
38	600				1,48				
39	800				1,97				
40	1000				300	2,47			
41	1200	2,96							
42	1400	120			3,45				
43	1500	300			3,70				
44	2000	120			4,94				
45	34,0 (3460)	M24			200	70	3,0		0,71
46					300	130			1,07
47			400	1,42					
48			500	1,78					
49			600	2,13					
50			800	60	2,85				
51			900		3,20				
52			1000		3,55				
53									
54									
55									

Продолжение табл. 1

Исполнение	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	d	L	l (пред. откл. + 4)	e	Масса, кг	
С правой резьбой							
56	34,0 (3460)	M24	1200	300	3,0	4,26	
57			1400			4,97	
58			2000	130		7,10	
59				2000		7,10	
60	45,0 (4580)	M27	200	70	3,5	0,90	
61			320			1,40	
62			500	140		2,25	
63			600			2,70	
64			800			3,60	
65			1000			4,50	
66			1200	80		5,40	
67				1200		5,40	
68			1400	140		300	6,30
69				1400			6,30
70				1400			6,30
71	2000	140	9,00				
72	55,0 (5610)	M30	250	150	4,5	1,39	
73			400			2,22	
74			500			2,78	
75			600			3,33	
76			800			4,44	
77			1000	5,55			
78			1200	300		6,66	
79			1400	150		7,77	
80				1400		300	7,77
81			2000	150		11,10	
82	80,0 (8150)	M36	310	70	2,50		
83			435	160	3,40		
84			500		4,00		

Продолжение табл. 1

Исполнение	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	d	L	l (пред. откл. +4)	c	Масса, кг
С правой резьбой						
85	80,0 (8150)	M35	600	160	4,5	4,80
86			800			6,40
87			1000			8,00
88			1400			11,20
89			2000			16,00
90	110,0 (11 200)	M42	310	60	4,5	3,70
91			600	160		6,52
92			1000	10,87		
93			1200	220		13,05
94			2000	180		21,80
95	150,0 (15 300)	M48	1000	190	5,0	14,30
96			2000			28,40

С левой резьбой

97	3,0(310)	M10 LH	400	90	1,5	0,25
98	4,5(459)	M12 LH		100	1,8	0,36
99	15,0(1530)	M16 LH		110	2,0	0,63
100	24,0(2440)	M20 LH		120	2,5	0,99
101	34,0(3460)	M24 LH		130	3,0	1,42
102	45,0(4580)	M27 LH		140	3,5	1,80
103	55,0(5610)	M30 LH		150	4,0	2,22
104	80,0(8150)	M36 LH		500	160	3,0
105	110,0(11 200)	M42 LH	180		5,45	
106	150,0(15 300)	M48 LH	190		4,0	

Таблица 2

Размеры в мм

d	M10 LH	M12 LH	M16 LH	M20 LH	M24 LH	M27 LH	M30 LH	M36 LH	M42 LH	M48 LH
d_1	4	6		12			18			20

Пример условного обозначения тяги с правой резьбой диаметром $d = M36$ и длиной 1000 мм исполнения 87:

ТЯГА 87ОСТ 108.632.08—80

Пример условного обозначения тяги с левой резьбой диаметром $d = M36$ и длиной 500 мм исполнения 104:

ТЯГА ЛЕВАЯ 104ОСТ 108.632.08—80

Пример маркировки:

87ОСТ 108.632.08—80; 104ОСТ 108.632.08—80.

Группа Е26

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ОСТ 108.632.08-80

Тяги резьбовые для подвесок
трубопроводов ТЭС и АЭС.
Конструкция и размеры

Указанием Министерства энергетического машиностроения
от 28.12.83 № ЮК-002/9684 срок введения установлен

с 01.01.84

На первой странице стандарта срок введения заменить:
01.01.82 на 01.01.85.

На нижнем поле первой страницы ввести отметку "Проверен
в 1983 г."

ИЗМЕНЕНИЕ № 3
ОСТ 108.632.08—80

ТЯГИ РЕЗЬБОВЫЕ ДЛЯ
ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ
ТЭС И АЭС

ОКП 31 1312

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Утверждено и введено в действие Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 03.11.87 № ВА-002-1/3025

Дата введения 01.01.88

На первой странице стандарта заменить слова: «срок введения установлен с 01.01.85» на «срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.93».

Пункт 2. Таблица. Графу «Допускаемая нагрузка» изложить в новой редакции:

Исполнение	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)
01	3,0 (300)	20	4,5 (450)
02		21	
03		22	15,0 (1500)
04		23	
05		24	
06		25	
07		26	
08		27	
09		28	
10		29	
11		30	
12	4,5 (450)	31	
13		32	
14		33	
15		34	
16		35	
17		36	
18		37	
19		38	

Продолжение

Исполнение	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	
39	24,0 (2400)	74	55,0 (5500)	
40		75		
41	24,0 (2400)	76		
42		77		
43		78		
44		79		
45		80		
46		81		
47		34,0 (3400)		82
48	83			
49	84			
50	85			
51	86			
52	87			
53	45,0 (4500)		88	110,0 (11 000)
54			89	
55			90	
56			91	
57		92		
58		93		
59		94	150,0 (15 000)	
60	95			
61	96			
62	97	3,0 (300)		
63	98	4,5 (450)		
64	99	15,0 (1500)		
65	45,0 (4500)	100		24,0 (2400)
66		101		34,0 (3400)
67		102		45,0 (4500)
68		103		55,0 (5500)
69		104	80,0 (8000)	
70		55,0 (5500)	105	110,0 (11 000)
71			106	150,0 (15 000)
72	55,0 (5500)			
73				

В графе «L» заменить значения: для исполнения 22—150 на 200, для исполнения 34—160 на 250, для исполнения 72—250 на 360.