

УДК 621.88 : 621.643

Группа Е26

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

**ХОМУТЫ СВАРНЫЕ  
ДЛЯ ПОДВЕСОК  
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ  
ОКП 31 1312**

**ОСТ 108.343.03—80**

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80  
№ ЮК-002/5260 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

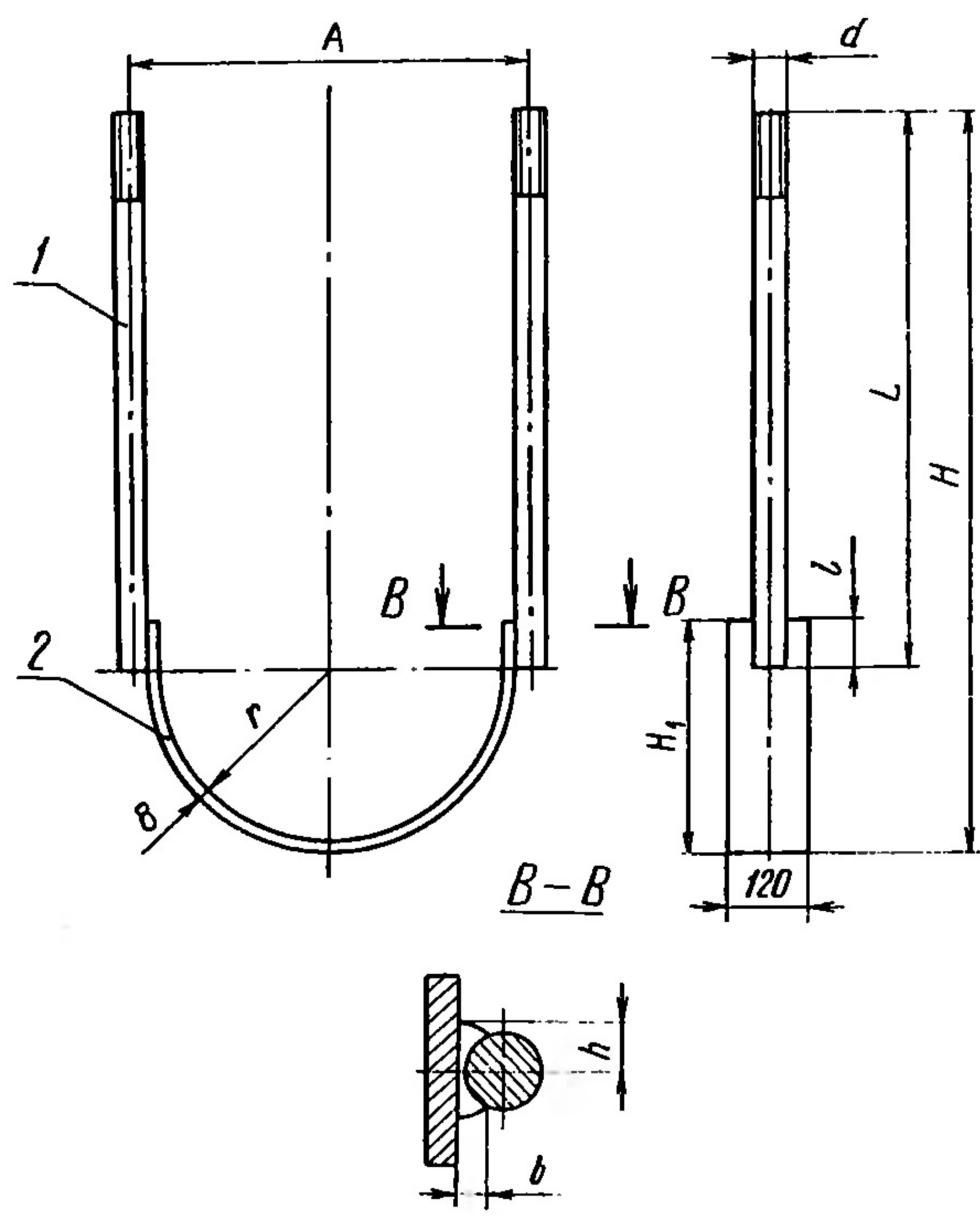
1. Настоящий стандарт распространяется на сварные хомуты для хомутовых блоков с траверсой для подвесок трубопроводов с температурой среды не более 300°С с наружным диаметром:

530—1420 мм из электросварных труб из углеродистой стали для ТЭС и АЭС;

325—720 мм из бесшовных труб из кремнемарганцовистых и углеродистой сталей для ТЭС и АЭС.

2. Конструкция, основные размеры и материал деталей хомутов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 108.275.50—80.



1 — тяга резьбовая; 2 — подушка

Размеры в мм

| Исполнение | Наружный диаметр трубопровода |             | A     |             | d*   | H <sub>1</sub> |             | L*  | r                               |          | l (пред. откл. +3) | b    | h    | Масса наплавленного металла, кг | Масса, кг | Тяга резьбовая, поз. 1<br>2 шт. |  | Подушка, поз. 2<br>1 шт. |      |    |    |   |    |      |      |    |      |
|------------|-------------------------------|-------------|-------|-------------|------|----------------|-------------|-----|---------------------------------|----------|--------------------|------|------|---------------------------------|-----------|---------------------------------|--|--------------------------|------|----|----|---|----|------|------|----|------|
|            | Номи.                         | Пред. откл. | Номи. | Пред. откл. |      | Номи.          | Пред. откл. |     | Исполнение по ОСТ 108.632.08—80 | Материал |                    |      |      |                                 |           | Масса, кг                       |  |                          |      |    |    |   |    |      |      |    |      |
| 01         | 325                           | 366         | ±2    | M20         | ±1,2 | 500            | 678         | 248 | ±1,2                            | 70       | 7                  | 11   | 0,10 | 7,7                             | 37        | ВСт3пс5 ГОСТ 14637—78           |  | 5,1                      |      |    |    |   |    |      |      |    |      |
| 02         | 377                           | 418         |       |             |      |                | 704         | 276 |                                 |          |                    |      |      | 191                             |           |                                 |  | 8,3                      | 5,7  |    |    |   |    |      |      |    |      |
| 03         | 426                           | 468         |       |             |      |                | 829         | 299 |                                 |          |                    |      |      | 216                             |           |                                 |  | 9,4                      | 6,3  |    |    |   |    |      |      |    |      |
| 04         | 465                           | 506         |       |             |      |                | 848         | 316 |                                 |          |                    |      |      | 235                             |           |                                 |  | 9,8                      | 6,8  |    |    |   |    |      |      |    |      |
| 05         | 530                           | 576         |       |             |      |                | M24         | ±2  |                                 |          |                    |      |      | 600                             |           |                                 |  | 1081                     | 351  | ±2 | 80 | 8 | 13 | 0,13 | 13,6 | 53 | 7,7  |
| 06         | 630                           | 676         |       |             |      |                |             |     |                                 |          |                    |      |      |                                 |           |                                 |  | 1131                     | 411  |    |    |   |    |      | 318  |    | 14,7 |
| 07         | 720                           | 766         |       | 1276        | 456  | 363            |             |     | 16,4                            | 9,9      |                    |      |      |                                 |           |                                 |  |                          |      |    |    |   |    |      |      |    |      |
| 08         | 820                           | 866         |       | 1326        | 506  | 413            |             |     | 17,6                            | 11,1     |                    |      |      |                                 |           |                                 |  |                          |      |    |    |   |    |      |      |    |      |
| 09         | 920                           | 969         |       | M27         | ±2   | 900            |             |     | 1476                            | 576      | ±2                 | 100  | 10   |                                 | 15        |                                 |  | 0,25                     | 21,9 |    |    |   |    |      | 66   |    | 12,6 |
| 10         | 1020                          | 1071        |       |             |      |                |             |     | 1527                            | 627      |                    |      |      |                                 |           |                                 |  |                          | 514  |    |    |   |    |      |      |    | 23,1 |
| 11         | 1220                          | 1271        |       |             |      |                | 1827        | 727 | 614                             | 27,3     |                    |      |      | 16,2                            |           |                                 |  |                          |      |    |    |   |    |      |      |    |      |
| 12         | 1420                          | 1474        |       | M30         |      | 1400           | 2127        | 827 |                                 |          | 17                 | 0,28 | 34,4 | 79                              | 18,6      |                                 |  |                          |      |    |    |   |    |      |      |    |      |

\* Размеры для справок.

Пример условного обозначения сварного хомута исполнения 05 для хомутового блока подвески трубопровода наружным диаметром 530 мм:

ХОМУТ СВАРНОЙ 05 ОСТ 108.343.03—80

Пример маркировки:

05 ОСТ 108.343.03—80.

Указанием Министерства энергетического машиностроения от  
28.12.83 № ЮК-002/9684 срок введения установлен

с 01.01.84

На первой странице стандарта срок введения заменить:  
01.01.82 на 01.01.85.

На нижнем поле первой страницы ввести отметку "Проверен  
в 1983 г."

Таблица. Графы "Н", " $L^*$ ", "Масса, кг", "Тяга резьбовая, поз.1,  
2 шт." и "Подушка, поз.2, 1 шт." изложить в новой редакции:

| Испол-<br>нение | Наружный<br>диаметр<br>трубопро-<br>вода $D_H$ | Н,     |                | $L^*$ | Масса, кг | Тяга резь-<br>бовая, поз.1,<br>2 шт.<br>Исполнение по<br>ОСТ 108.632.<br>08-80 | Подушка, поз.2,<br>1 шт. |                  |       |      |
|-----------------|--|--------|----------------|-------|-----------|--|--------------------------|------------------|-------|------|
|                 |  | Номин. | Пред.<br>откл. |       |           |  | Мате-<br>риал            | Масса,<br>кг     |       |      |
| 01              | 325  | 248    | ±1,2           | 500   | 7,7       | 37   | 20К ГОСТ 5520-79         | 5,1              |       |      |
| 02              | 377  | 274    |                |       | 8,3       |  |                          | 5,7              |       |      |
| 03              | 426  | 299    |                |       | 600       |  |                          | 9,4              | 38    | 6,3  |
| 04              | 465  | 318    | 9,8            | 6,8   |           |  |                          |                  |       |      |
| 05              | 530  | 476    | ±2             | 685   | 13,6      | по<br>чертежу  |                          | 8,6              |       |      |
| 06              | 630  | 526    |                |       | 14,7      |  |                          | 9,67             |       |      |
| 07              | 720  | 571    |                |       | 785       |  |                          | 16,4             | 10,80 |      |
| 08              | 820  | 621    |                |       |           |  |                          | 17,6             | 12,0  |      |
| 09              | 920  | 671    | ±2             | 905   | 22,3      |  |                          | 20К ГОСТ 5520-79 | 13,4  |      |
| 10              | 1020   | 722    |                |       | 23,6      |  |                          |                  | 14,6  |      |
| 11              | 1220   | 822    |                |       | 1105      |  |                          |                  | 27,8  | 16,9 |
| 12              | 1420   | 922    |                |       |           |  |                          |                  | 1305  | 35,1 |

**ИЗМЕНЕНИЕ № 3**  
**ОСТ 108.343.03—80**

**ХОМУТЫ СВАРНЫЕ**  
**ДЛЯ ПОДВЕСОК**  
**ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**  
**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 31 1312

---

Утверждено и введено в действие Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 03.11.87 № ВА-002-1/3025

Дата введения 01.01.92

Стандарт отменить

---