

УДК 621.88 : 621.643

Группа Е26

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

**БЛОКИ ХОМУТОВЫЕ
ДЛЯ ПОДВЕСОК
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**

ОСТ 108.275.52—80**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Введен впервые

ОКП 31 1312

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 № ЮН-002/Б260 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на хомутовые блоки для подвесок горизонтальных трубопроводов наружным диаметром:

57—720 мм из хромомолибденованадиевых, кремнемарганцовистых и углеродистой сталей для ТЭС;

57—630 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для АЭС.

2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—4.

Допускается замена контргаек (поз. 4 и 5) на низкие гайки по ГОСТ 5916—70.

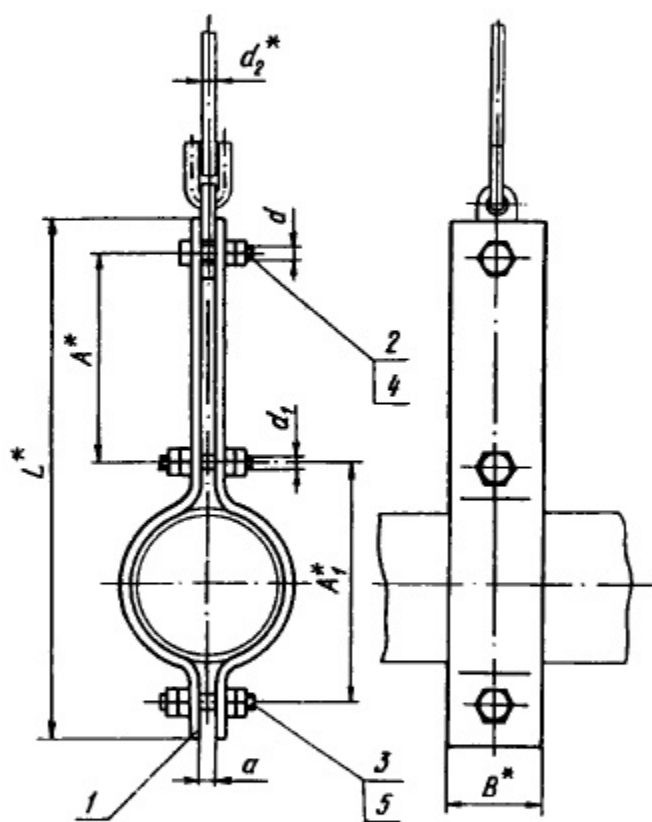
3. Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 108.275.50—80.

4. Пример условного обозначения хомутового блока для подвески горизонтального трубопровода наружным диаметром 108 мм:

БЛОК ХОМУТОВЫЙ 04ОСТ 108.275.52—80

Пример маркировки:

04ОСТ 108.275.52—80.



1 — полухомут; 2 — болт; 3 — шпилька; 4 — гайка;
5 — гайка

Характеристики и размеры хомутовых блоков трубопроводов ТЭС из хромомолибденованадиевых сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	A*	A ₁ *	a	B	d	d ₁	d ₂ *	L*	Масса, кг
01	57	2,9 (300)	121	106	8	30	M12	M12	12	269	1,14
02	76		130	123						295	1,24
03	108		140	176			370	2,55			
04	133		160	202			415	2,91			
05	159	5,0 (510)	144	249	12	50	M20	M20	16	457	6,31
06	194	172	281	522						6,85	
07	219	14,7 (1500)	159	308			536	7,31			
08	245		179	356			616	15,98			
09	273		144	386	611	16,18					
10	325	33,2 (3400)	152	440	16	80	M24	M24	24	673	17,72
11	377		160	518						777	27,84
12	426	54,0 (5500)	134	567	20	M30	M30	30	801	29,70	
13	465		161	603					884	32,40	
14	530	78,5 (8000)	182	687	24	100	M36	M36	36	989	15,70
15	630	108,0 (11 000)	162	788	30	130	M42		45	1079	63,22
16	720		152	889				1170	69,88		

* Размеры для справок.

Спецификация хомутовых блоков для подвесок трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода, мм	Полухомут, поз. 1 2 шт.	Болт ГОСТ 7798—70, поз. 2 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 1 шт.				Шпилька ГОСТ 9066—75, поз. 3 Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74 2 шт.				Гайка ГОСТ 5915—70, поз. 4 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 2 шт.			Гайка ГОСТ 5915—70, поз. 5 Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74 8 шт.		
			Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг	
					1 шт.	общая			1 шт.	общая		1 шт.	общая		1 шт.	общая
01	57	01	M12	45	0,057	0,057	M12	70	0,055	0,110	M12	0,015	0,030	M12	0,015	0,120
02	76	02														
03	108	03	M16	60	0,130	0,130	M16	90	0,126	0,252	M16	0,033	0,066	M16	0,033	0,264
04	133	04														
05	159	05	M20	70	0,24	0,24	M20	100	0,220	0,440	M20	0,063	0,126	M20	0,063	0,504
06	194	06														
07	219	07														
08	245	08	M24	90	0,44	0,44	M24	130	0,410	0,820	M24	0,107	0,214	M24	0,107	0,856
09	273	09														
10	325	10														
11	377	11	M30	110	0,86	0,86	M30	160	0,790	1,580	M30	0,225	0,450	M30	0,225	1,800
12	426	12														
13	465	13	M36	120	1,39	1,39	M36	180	1,280	2,560	M36	0,377	0,754	M36	0,377	3,016
14	530	14		130	1,47	1,47										
15	630	15	M42	140	2,21	2,21	M36	200	1,440	2,880	M42	0,624	1,248			
16	720	16														

Характеристики и размеры хомутовых блоков трубопроводов ТЭС и АЭС из углеродистой и кремнемарганцовистой сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	A*	A ₁ *	a	B*	d	d ₁	d ₂ *	L*	Масса, кг
17	57	2,9 (300)	121	106	8	30	M12	M12	12	269	1,12
18	76		130	123						295	1,24
19	89		141	140			323	1,38			
20	108		140	176			370	2,61			
21	133		127	202			383	2,67			
22	159	5,0 (510)	108	249	12	50	M20	M20	16	426	6,28
23	194	14,7 (1500)	126	281						476	6,87
24	219		112	308			489	7,07			
25	273		124	386			593	16,65			
26	325	33,2 (3400)	125	440			16	80		M24	M24
27	377	54,0 (5500)	120	518	M30	M30			687	25,59	
28	426		114	567	20	100	M36	M36	30	780	29,41
29	465		151	603						894	41,50
30	530	78,5 (8000)	112	687	24	130	M42	M36	36	919	43,46
31	630	108,0 (11 000)	111	788	30				45	1028	62,51
32	720		105	889						1123	68,73

Спецификация хомутовых блоков для подвесок трубопроводов из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода, мм	Полухомут, поз. 1 2 шт.	Болт ГОСТ 7798—70, поз. 2 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 1 шт.		Шпилька ГОСТ 9066—75, поз. 3 Сталь 35Х ГОСТ 4543—71 2 шт.				Гайка ГОСТ 5915—71, поз. 4, 5 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 10 шт.				
		Исполнение по ОСТ 108.382.01—80	Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг	
					1 шт.	общая			1 шт.	общая		1 шт.	общая
17	57	17	M12	45	0,057	0,057	M12	70	0,055	0,110	M12	0,015	0,150
18	76	18											
19	89	19											
20	108	20	M16	60	0,130	0,130	M16	90	0,126	0,252	M16	0,033	0,330
21	133	21											
22	159	22	M20	70	0,24	0,24	M20	100	0,220	0,440	M20	0,063	0,630
23	194	23											
24	219	24											
25	273	25	M24	90	0,44	0,44	M24	130	0,410	0,820	M24	0,107	1,070
26	325	26											
27	377	27	M30	110	0,86	0,86	M30	160	0,790	1,580	M30	0,225	2,250
28	426	28											
29	465	29	M36	120	1,39	1,39	M36	180	1,280	2,560	M36	0,377	3,770
30	530	30		130	1,47	1,47							
31	630	31	M42	140	2,21	2,21	M36	200	1,440	2,880	M42	0,624	6,240
32	720	32											

ОСТ 108.275.52-80

Блоки хомутовые для
подвесок трубопроводов
ТЭС и АЭС.
Конструкция и размеры

Указанием Министерства энергетического машиностроения
от 28.12.83 № ЮК-002/9684 срок введения установлен
с 01.01.84

На первой странице стандарта срок введения заменить:
01.01.82 на 01.01.85.

На нижнем поле первой страницы ввести отметку "Проверен
в 1983 г."

Таблицы 1, 2, 3 и 4 изложить в новой редакции.
Стандарт дополнить чертежом 2.

Таблица I
 ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ БЛОКОВ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ
 Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	A *	A _I *	a	B	d	d ₁	d ₂ *	L *	Масса, кг
01	57		120	106			M12	M12		268	1,3
02	76	3,0(310)	130	126	8	40			10	298	1,5
03	108	4,5(459)	140	176			M16	M16	12	370	3,3
04	133		160	206	12	60				420	5,1
05	159	15,0(1530)	140	250			M20	M20	16	460	7,2
06	194	24,0(2440)	180	280		80			20	530	10,6
07	219	34,0(3460)	160	310	16		M24	M24		550	14,3
08	245		190	356		100			24	626	20,5
09	273			415	20		M30	M30		685	28,9
10	325	55,0(5610)		465					30	735	32,0
11	377		170	520	24	140				810	51,0
12	426	80,0(8150)		570			M36	M36	36	860	74,0
13	465			685	30	200				995	148,0
14	536	110,0(11200)		750			M42	M42	45	1070	160,0
15	630		180	850						1170	176,0
16	720	150,0(15300)		945	36	300			50	1265	292,0

Таблица 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ХОМУТОВЫХ БЛОКОВ ДЛЯ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ

Ис-полнение	Наружный диаметр трубопровода, мм	Полухомут, поз. I, 2 шт. Исполнение по ОСТ 108.381.01-80	Болт ГОСТ 7798-70, поз.2 (ж), сталь 35 ГОСТ 1050-74, I шт.			
			Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг	
					I шт.	общая
01	57	01	M12	45	0,057	0,057
02	76	02				
03	108	03	M16	60	0,130	0,130
04	133	04				
05	159	05	M20	80	0,268	0,268
06	194	06				
07	219	07	M24	90	0,438	0,438
08	245	08				
09	273	09	M30	120	0,914	0,914
10	325	10				
11	377	11	M36	140	1,551	1,551
12	426	12				
13	465	13				
14	530	14	M42	250	2,494	2,494
15	630	15				
16	720	16				

Ис- пол- не- ние	Шпилька ГОСТ 9066-75, поз. 3 (ж), сталь 20Х1МФ17Р ГОСТ 20072-74, 2 шт.				Гайка ГОСТ 5915-70, поз. 4 (ж), сталь 35 ГОСТ 1050-74, 2 шт. (жж)			
	Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг		
			I шт.	общая		I шт.	общая	
01 02	M12	70	0,054	0,108	M12	0,015	0,030	
03 04	M16	90	0,126	0,252	M16	0,033	0,066	
05 06	M20	110	0,241	0,482	M20	0,063	0,0126	
07 08	M24	130	0,407	0,814	M24	0,107	0,214	
09 10	M30	170	0,845	1,619	M30	0,225	0,450	
11 12	M36	180	1,282	2,564	M36	0,337	0,754	
13 14 15 16	M42	250	2,494	4,988	M42	0,624	2,496	

Исполнение	Гайка ГОСТ 5915-70, поз. 5 (ж), сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072-74, 8 шт. (жж)		
	Диаметр резьбы, мм	Масса, кг	
		1 шт.	Общая
01 02	M12	0,015	0,120
03 04	M16	0,033	0,264
05 06	M20	0,063	0,504
07 08	M24	0,107	0,856
09 10	M30	0,225	1,800
11 12	M36	0,377	3,016
13 14 15 16	M42	0,624	4,992 10,000

ж Исполнения 13 - 16. Болт, поз. 2, заменен на шпильку.

жж Исполнения 13 - 16. Шпильки, поз.2, 3, имеют по 4 гайки, из них по 2 низких.

жжж Исполнение 16. Шпилька, поз.33 - 4 шт., Гайка, поз.5 - 16 шт.

Таблица 3

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ ХОМУТОВЫХ БЛОКОВ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И КРЕМНЕМАРГАНЦОВИСТЫХ СТАЛЕЙ

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	A*	A _I *	a	B*	d	d ₁	d ₂ *	L*	Масса, кг			
17	57	3,0(310)	I20	I06	8	40	M12	M12	I0	270	1,3			
18	76		I30	I26					I2	298	1,5			
19	89		I40	I55					I2	327	3,0			
20	108	4,5(459)	I40	I76	12	60	M16	M16		370	3,1			
21	133	15,0(1530)	I30	206						16	390	4,7		
22	159		I20	250							440	7,4		
23	194	24,0(2440)	I25	280	16	80	M20	M20	20	475	10,4			
24	219	34,0(3460)		310					M24	M24	24	515	14,7	
25	273	55,0(5610)	I50	415	20	100	M30	M30	30	665	29,3			
26	325			465	24	140					715	31,5		
27	377			520										
28	426	80,0(8150)	I70	570	30	200			36	860	73,5			
29	465	110,0(11200)	I50	650									940	103,0
30	530		I30	730							M42	M42	45	1000
31	630	150,0(15300)	I70	830	36	300			50	1140	147,0			
32	720		I40	925									1205	239,0

Таблица 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ ХОМУТОВЫХ БЛОКОВ ДЛЯ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ
УГЛЕРОДИСТЫХ И КРЕМНЕМАРТАНЦОВИСТЫХ СТАЛЕЙ

Ис-пол-не-ние	Наружный диаметр трубопровода, мм	Полухомут, поз. I, 2 шт. Исполнение по ОСТ 108.382.01-80	Болт ГОСТ 7798-70, поз. 2 (ж), сталь 35 ГОСТ 1050-74, I шт.			
			Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг	
		I шт.			общая	
17	57	17	M12	45	0,057	0,057
18	76	18				
19	89	19	M16	60	0,130	0,130
20	108	20				
21	133	21	M20	80	0,262	0,262
22	159	22				
23	194	23	M24	90	0,438	0,438
24	219	24				
25	273	25	M30	120	0,914	0,914
26	325	26				
27	377	27	M36	140	1,551	1,551
28	426	28				
29	465	29	M42	200	2,642	2,642
30	530	30				
31	630	31				
32	720	32				

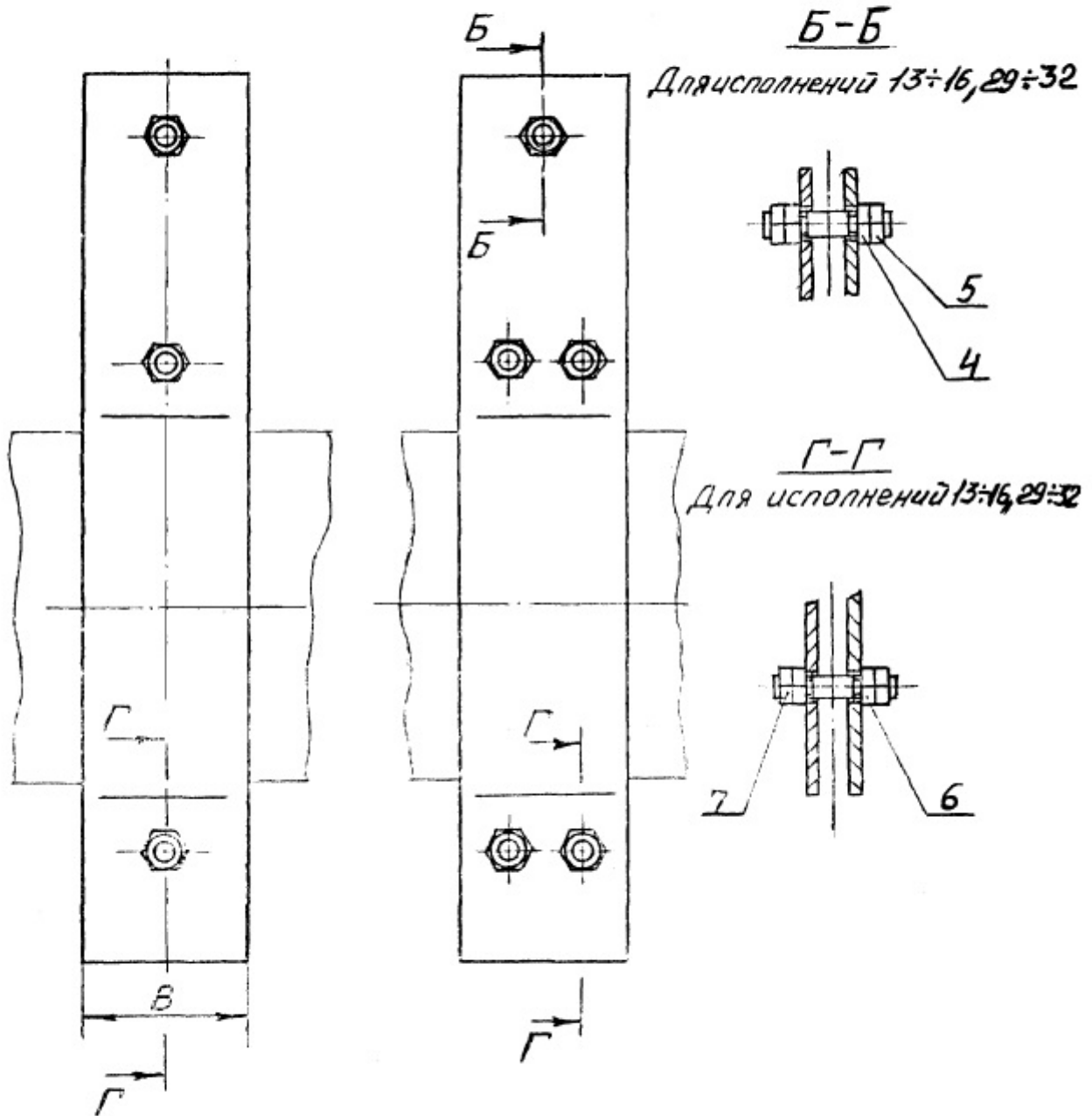
Ис-пол-не-ние	Шпилька ГОСТ 9066-75, поз.3 (жж), сталь 35Х ГОСТ 4543-71, 2 шт.				Гайка ГОСТ 5915-70, поз.4,5 (жж), сталь 35 ГОСТ 1050-74, 10 шт. (жжж)		
	Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг	
			I шт.	общая		I шт.	общая
17	M12	70	0,054	0,108	M12	0,015	0,150
18							
19	M16	90	0,126	0,252	M16	0,033	0,330
20							
21	M20	110	0,241	0,482	M20	0,063	0,630
22							
23	M24	130	0,407	0,814	M24	0,107	1,076
24							
25	M30	170	0,845	1,690	M30	0,225	2,250
26							
27	M36	180	1,282	2,564	M36	0,377	3,770
28							
29	M42	200	1,953	3,906	M42	0,624	7,488
30				7,812			12,480
31							
32							

ж Исполнения 29 - 32. Болт, поз. 2, заменен на шпильку.

жж Исполнения 29 - 32. Шпильки, поз.2, поз.3, имеют по 4 гайки, из них по 2 низких.

жжж Исполнение 32. Шпилька, поз.3 - 4 шт. Гайка, поз.5-16 шт.

Черт.2
Остальное см. Черт.1



ИЗМЕНЕНИЕ № 3
ОСТ 108.275.52—80

ОКП 31 1312

БЛОКИ ХОМУТОВЫЕ
ДЛЯ ПОДВЕСОК
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Утверждено и введено в действие Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 03.11.87 № ВА-002-1/3025

Дата введения 01.01.88

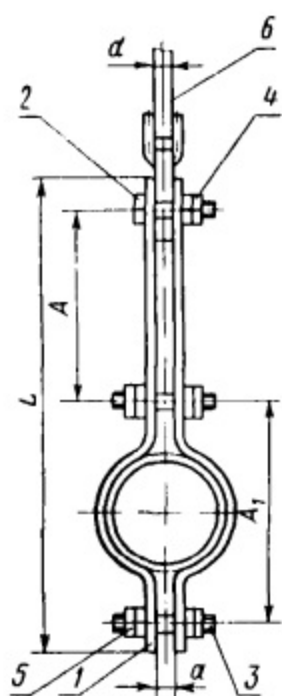
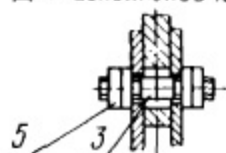
На первой странице стандарта заменить слова: «срок введения установлен с 01.01.85» на «срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.93».

Пункт 1 изложить в новой редакции:

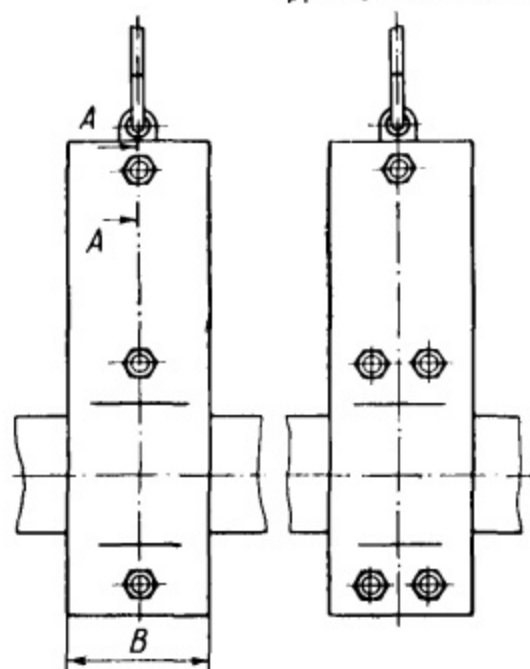
«1. Настоящий стандарт распространяется на хомутовые блоки для подвесок горизонтальных трубопроводов наружным диаметром 52—720 мм из хромомолибденованадиевых, кремнемарганцовистых и углеродистых сталей для ТЭС и АЭС».

Пункт 2. Черт. 1 и 2 заменить новым чертежом; табл. 1—4 заменить табл. 1 и 2.

A-A
 Для исполнений 13-16, 29-32



Для исполнений 16 и 32



Хомутовые блоки для подвесок трубопроводов

Размеры

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	d	A	A ₁	B	L	a	Полухомут, поз. 1 (2 шт.)		Болт ГОСТ 7798—70, поз. 2* (1 шт.) Сталь 35 ГОСТ 1050—74	
									Исполнение по ОСТ 108.382.01—80	Диаметр резьбы	Длина	
01	57	3,0 (300)	10	120	106	40	270	8	01	M12	45	
02	76	3,0 (300)	10	130	126	40	300	8	02	M12	45	
03	108	4,5 (450)	12	140	176	40	370	8	03	M16	60	
04	133	15,0 (1500)	16	160	206	60	420	12	04	M16	60	
05	159	15,0 (1500)	16	140	250	60	460	12	05	M20	80	
06	194	24,0 (2400)	20	180	280	80	530	16	06	M20	80	
07	219	34,0 (3400)	24	160	310	100	550	16	07	M24	90	
08	245	34,0 (3400)	24	190	356	100	630	16	08	M24	90	
09	273	55,0 (5500)	30	170	415	100	685	20	09	M30	120	
10	325	55,0 (5500)	30	170	465	100	735	24	10	M30	120	
11	377	55,0 (5500)	30	170	520	140	810	24	11	M36	140	
12	426	80,0 (8000)	36	170	570	200	860	30	12	M36	140	
13	465	110,0 (11 000)	45	170	685	200	995	30	13	—	—	
14	530	110,0 (11 000)	45	180	750	200	1070	30	14	—	—	
15	630	150,0 (15 000)	50	180	850	200	1170	36	15	—	—	
16	720	150,0 (15 000)	50	180	945	300	1265	36	16	—	—	

* Для исполнений 13—16 болт заменен шпилькой M42×250 из стали 35 ГОСТ 1050—74.
 ** Для исполнений 13—15 шпилек (поз. 3) — 3 шт., гаск (поз. 5) — 12 шт.; для исполн.
 *** Величина для справок. Масса тяги с серьгой (поз. 6) в состав блока не включается.

Таблица 1

из хромомолибденованадиевых сталей

в мм

Шпилька ГОСТ 9066—75, поз. 3** (2 шт.) Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74		Гайка ГОСТ 5915—70, поз. 4** (2 шт.) Сталь 35 ГОСТ 1050—74	Гайка ГОСТ 5915—70, поз. 5** (8 шт.) Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74	Тяга с серьгой, поз. 6 (1 шт.)		Масса блока ***, кг
Диаметр резьбы	Длина	Диаметр резьбы	Диаметр резьбы	Исполнение		
				по ОСТ 108.632.02—80	по ОСТ 108.632.05—80	
M12	70	M12	M12	01	—	1,3
M12	70	M12	M12	01	—	1,5
M16	90	M16	M16	02	—	3,3
M16	90	M16	M16	03	01	5,1
M20	110	M20	M20	03	01	7,2
M20	110	M20	M20	04	02	11,0
M24	130	M24	M24	05	03	14,0
M24	130	M24	M24	05	03	21,0
M30	170	M30	M30	08	06	29,0
M30	170	M30	M30	08	06	32,0
M36	180	M36	M36	09	07	51,0
M36	180	M36	M36	10	08	74,0
M42	250	—	M42	11	09	150,0
M42	250	—	M42	11	09	160,0
M42	250	—	M42	12	10	180,0
M42	250	—	M42	12	10	290,0

поз. 16 шпилек (поз. 3) — 5 шт., гаек (поз. 5) — 20 шт.

Хомутовые блоки для подвесок трубопроводов
Размеры

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	d	A	A_1	B	L	a	Полухомут, поз. 1 (2 шт.)
									Исполнение по ОСТ 108.382.01—80
17	57	3,0 (300)	10	120	106	40	270	8	17
18	76	3,0 (300)	10	130	126	40	300	8	18
19	89	3,0 (300)	10	130	155	40	330	8	19
20	108	4,5 (450)	12	140	176	40	370	8	20
21	133	15,0 (1500)	16	130	206	60	390	12	21
22	159	15,0 (1500)	16	120	250	60	440	12	22
23	194	24,0 (2400)	20	125	280	80	475	16	23
24	219	34,0 (3400)	24	125	310	100	515	16	24
25	273	55,0 (5500)	30	150	415	100	665	20	25
26	325	55,0 (5500)	30	150	465	100	715	24	26
27	377	55,0 (5500)	30	120	520	140	760	24	27
28	426	80,0 (8000)	36	170	570	200	860	30	28
29	465	110,0 (11 000)	45	150	650	200	940	30	29
30	530	110,0 (11 000)	45	130	730	200	1000	30	30
31	630	150,0 (15 000)	50	170	830	200	1140	36	31
32	720	150,0 (15 000)	50	140	925	300	1205	36	32

- * Для исполнений 29—32 болт заменен шпилькой М42×200 из стали 35 ГОСТ 1050—74.
- ** Для исполнений 29—31 шпилек (поз. 3) — 3 шт., гайк (поз. 4, 5) — 12 шт.; для
- *** Величина для справок. Масса тяги с серьгой (поз. 6) в состав блока не включается.

Таблица 2

из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей
в мм

Болт ГОСТ 7798—70, поз. 2* (1 шт.) Сталь 35 ГОСТ 1050—74		Шпилька ГОСТ 9066—75, поз. 3** (2 шт.) Сталь 35Х ГОСТ 4543—71		Гайка ГОСТ 5915—70, поз. 4, 5** (10 шт.) Сталь 35 ГОСТ 1050—74	Тяга с серьгой, поз. 6 (1 шт.)		Масса блока ***, кг
Диаметр резьбы	Длина	Диаметр резьбы	Длина	Диаметр резьбы	Исполнение		
					по ОСТ 108.632.02—80	по ОСТ 108.632.05—80	
M12	45	M12	70	M12	01	—	1,3
M12	45	M12	70	M12	01	—	1,5
M12	50	M12	70	M12	01	—	3,0
M16	60	M16	90	M16	02	—	3,1
M16	60	M16	90	M16	03	01	4,7
M20	80	M20	110	M20	03	01	7,4
M20	80	M20	110	M20	04	02	10,4
M24	90	M24	130	M24	05	03	14,7
M30	120	M30	170	M30	08	06	29,3
M30	120	M30	170	M30	08	06	31,5
M36	140	M36	180	M36	09	07	48,5
M36	140	M36	180	M36	10	08	73,5
—	—	M42	200	M42	11	09	103,0
—	—	M42	200	M42	11	09	130,0
—	—	M42	200	M42	12	10	147,0
—	—	M42	200	M42	12	10	239,0

исполнения 32 шпилек (поз. 3) — 5 шт., гаек (поз. 5) — 20 шт.
Тяга с серьгой поставляется отдельной отправочной позицией.