

ГОСТ 13776—86

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ПРУЖИНЫ ВИНТОВЫЕ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СЖАТИЯ III КЛАССА,
РАЗРЯДА 3 ИЗ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ВИТКОВ

Издание официальное

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ПРУЖИНЫ ВИНТОВЫЕ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СЖАТИЯ III КЛАССА,
РАЗРЯДА 3 ИЗ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

Основные параметры витков

**ГОСТ
13776—86**

Cylindrical helical compression springs
of III class and of 3 category made of round steel.
Main parameters of coils

МКС 21.160
ОКСТУ 1243

Дата введения 01.07.88

Настоящий стандарт распространяется на пружины сжатия III класса, разряда 3 с силами при максимальной деформации пружины (F_3) от 6000 до 20000 Н.

1. Основные параметры витков должны соответствовать указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Пружины должны изготавливаться из стали горячекатаной круглой по ГОСТ 2590 диаметром от 14 до 25 мм.

3. Классификация пружин — по ГОСТ 13764.

4. Методика определения размеров пружин — по ГОСТ 13765.

| Номер позиции | Сила пружины при максимальной деформации F_3 , Н | Диаметр проволоки d , мм | Наружный диаметр пружины D_1 , мм | Жесткость одного витка c_1 , Н/мм | Наибольший прогиб одного витка s_3' , мм |
|---------------|--|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--|
| 1 | 6000,0 | 14,0 | 180 | 82,38 | 72,82 |
| 2 | 6300,0 | | 170 | 99,38 | 63,39 |
| 3 | 6700,0 | | 160 | 121,1 | 55,34 |
| 4 | 7100,0 | | 150 | 150,0 | 47,34 |
| 5 | | 16,0 | 210 | 88,05 | 80,63 |
| 6 | 7500,0 | 14,0 | 140 | 188,4 | 39,82 |
| 7 | | 16,0 | 200 | 103,2 | 72,67 |
| 8 | 8000,0 | 14,0 | 130 | 241,4 | 33,14 |
| 9 | | 16,0 | 190 | 121,8 | 65,66 |
| 10 | 8500,0 | 14,0 | 125 | 275,4 | 30,87 |
| 11 | | 16,0 | 180 | 145,8 | 58,31 |
| 12 | 9000,0 | 14,0 | 120 | 316,6 | 28,43 |
| 13 | | 16,0 | 170 | 176,0 | 51,12 |
| 14 | 9500,0 | 14,0 | 110 | 425,5 | 22,32 |
| 15 | | 16,0 | 160 | 215,3 | 44,12 |
| 16 | | 18,0 | 240 | 94,13 | 100,90 |
| 17 | 10000,0 | 14,0 | 105 | 500,1 | 19,99 |
| 18 | | 16,0 | 150 | 267,2 | 37,43 |
| 19 | | 18,0 | 220 | 125,0 | 80,01 |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1986
© ИПК Издательство стандартов, 2003

Продолжение

| Номер позиции | Сила пружины при максимальной деформации F_3 , Н | Диаметр проволоки d , мм | Наружный диаметр пружины D_1 , мм | Жесткость одного витка c_1 , Н/мм | Наибольший прогиб одного витка s_3' , мм |
|---------------|--|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--|
| 20 | 10600,0 | 14,0 | 100 | 592,5 | 17,89 |
| 21 | | 16,0 | 140 | 337,2 | 31,44 |
| 22 | | 18,0 | 210 | 145,4 | 72,91 |
| 23 | 11200,0 | 14,0 | 95 | 709,2 | 15,79 |
| 24 | | 16,0 | 130 | 434,9 | 25,75 |
| 25 | | 18,0 | 200 | 170,9 | 65,54 |
| 26 | | 20,0 | 260 | 113,5 | 99,69 |
| 27 | 11800,0 | 14,0 | 90 | 858,4 | 13,74 |
| 28 | | 16,0 | 125 | 496,5 | 23,77 |
| 29 | | 18,0 | 190 | 202,1 | 58,39 |
| 30 | | 20,0 | 250 | 129,0 | 91,47 |
| 31 | 12500,0 | 14,0 | 85 | 1054,0 | 11,87 |
| 32 | | 16,0 | 120 | 571,6 | 21,87 |
| 33 | | 18,0 | 180 | 242,2 | 51,61 |
| 34 | | 20,0 | 240 | 147,4 | 84,78 |
| 35 | 13200,0 | 14,0 | 80 | 1314,5 | 10,04 |
| 36 | | 16,0 | 110 | 774,1 | 17,05 |
| 37 | | 18,0 | 170 | 293,7 | 44,94 |
| 38 | | 20,0 | 220 | 196,2 | 67,28 |
| 39 | 14000,0 | 14,0 | 75 | 1657,0 | 8,45 |
| 40 | | 16,0 | 105 | 911,9 | 15,35 |
| 41 | | 18,0 | 100 | 359,6 | 38,92 |
| 42 | | 20,0 | 210 | 228,9 | 61,17 |
| 43 | 15000,0 | 14,0 | 70 | 2146,0 | 6,989 |
| 44 | | 16,0 | 100 | 1090,8 | 13,75 |
| 45 | | 18,0 | 150 | 447,7 | 33,50 |
| 46 | | 20,0 | 200 | 269,1 | 55,66 |
| 47 | | 22,0 | 280 | 133,6 | 112,20 |
| 48 | 16000,0 | 16,0 | 95 | 1302,0 | 12,29 |
| 49 | | 18,0 | 140 | 566,5 | 28,24 |
| 50 | | 20,0 | 190 | 319,5 | 50,07 |
| 51 | | 22,0 | 260 | 170,2 | 93,99 |
| 52 | 17000,0 | 16,0 | 90 | 1591,0 | 10,68 |
| 53 | | 18,0 | 130 | 733,0 | 23,19 |
| 54 | | 20,0 | 180 | 383,2 | 44,36 |
| 55 | | 22,0 | 250 | 193,8 | 87,69 |
| 56 | 18000,0 | 16,0 | 85 | 1960,0 | 9,18 |
| 57 | | 18,0 | 125 | 840,7 | 21,41 |
| 58 | | 20,0 | 170 | 465,0 | 38,71 |
| 59 | | 22,0 | 240 | 221,5 | 81,28 |

| Номер позиции | Сила пружины при максимальной деформации F_3 , Н | Диаметр проволоки d , мм | Наружный диаметр пружины D_1 , мм | Жесткость одного витка c_1 , Н/мм | Наибольший прогиб одного витка s'_3 , мм |
|---------------|--|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--|
| 60 | 19000,0 | 16,0 | 80 | 2453,0 | 7,747 |
| 61 | | 18,0 | 120 | 970,5 | 19,58 |
| 62 | | 20,0 | 160 | 572,0 | 33,21 |
| 63 | | 22,0 | 220 | 295,8 | 64,25 |
| 64 | | 25,0 | 320 | 149,3 | 127,20 |
| 65 | 20000,0 | 18,0 | 110 | 1323,0 | 15,19 |
| 66 | | 20,0 | 150 | 714,5 | 27,99 |
| 67 | | 22,0 | 210 | 346,1 | 57,78 |
| 68 | | 25,0 | 300 | 184,2 | 108,60 |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТЧИКИ

Б.А. Станкевич (руководитель темы); О.Н. Магницкий, д-р техн. наук; А.А. Косилов; Б.Н. Крюков; Е.А. Караштин, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.86 № 4019

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5616—86

4. ВЗАМЕН ГОСТ 13776—68

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 2590—88 | 2 |
| ГОСТ 13764—86 | 3 |
| ГОСТ 13765—86 | 4 |

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

7. ИЗДАНИЕ (апрель 2003 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1988 г. (ИУС 2—89)

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 15.05.2003. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 95 экз. С 10622. Зак. 137.